



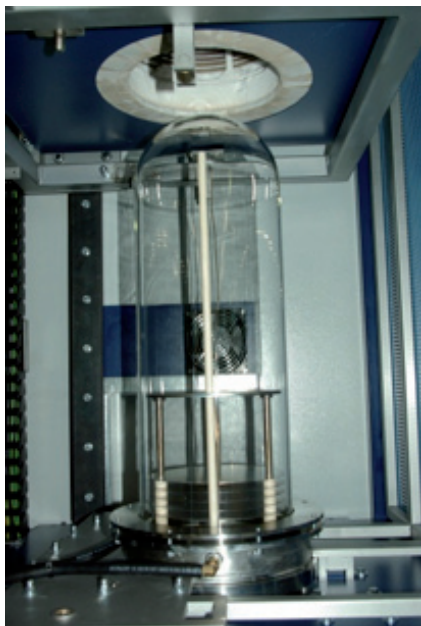
## Vakuum- und Schutzgaslöten Technology for Vacuum Soldering / Bracing

### Arbeitsschritte:

- Laden, Evakuieren, Heizen, Löten, Zwangskühlung und erneute Betriebsbereitschaft nach 4 Stunden
- Separate Datenaufzeichnung für jeden Prozessablauf
- Hohe Verfügbarkeit
- Ergebnisse bester Qualität dank der homogenen Temperatur  $\pm 3$  K
- Endvakuum besser als  $5 \times 10^{-6}$  mbar
- Schnellere Bearbeitung mit Zwangskühlung am Prozessende
- Bordkühlsystem (keine Kühlwasserinstallation)

### Process steps:

- Loading, evacuating, heating, soldering, forced cooling and ready for a new use after in 4 hours
- Separate Data recording for each process run
- High availability
- Best quality results coming from temperature homogeneity  $\pm 3$  K
- Final vacuum better than  $5 \times 10^{-6}$  mbar
- Accelerated processing with forced cooling at the process end
- Cooling system on board (no cooling water installation)



### Position zur Schnellkühlung

Der Ofen befindet sich in der oberen Position, die Probe innerhalb des Quarz-Behälters unter Vakuum oder Schutzgas und kühlt schnell aus.

### Fast cooling position:

Furnace is in upper position; the sample is inside the quartz recipient under vacuum or protective gas and is cooling fast.



### Ladeposition:

Der Quarzbehälter wird angehoben

### Loading position:

Quartz recipient is lifted

### Technische Daten / Technical data:

Arbeitsdurchmesser Operating diameter	180 mm
Arbeitshöhe / Operating height	300 mm
Maximale Temperatur Max. Temperature	1050°C
Temperaturverteilung über 300mm Höhe / Temperature homogeneity over 300 mm height	± 3 K
Endvakuum / Final vacuum	1x10 <sup>-6</sup> mbar
Betriebsvakuum Operating vacuum	5x10 <sup>-6</sup> mbar
Thermoelementfühler Sample thermocouples	3
Zykluszeit kalt/kalt Cycle time cold/cold	4 h
Leistung / Power	15 kW
Spannung / Voltage	400 V

### GERO Hochtemperaturöfen GmbH & Co.KG

Hesselbachstraße 15  
D-75242 Neuhausen  
Telefon +49 (0)7234 9522-0  
Telefax +49 (0)7234 9522-99  
e-Mail info@gero-gmbh.com  
www.gero-gmbh.de